




Kontakt
POLITECHNIKA WARSZAWSKA
Wydział Inżynierii Produkcji
Instytut Technik Wytwarzania
 Zakład Automatykacji i Obróbki
Skrawaniem

Adres
ul. Narbutta 86
02-524 Warszawa

Informacja i zgłoszenia
mgr inż. Beata Grażulis
ul. Narbutta 86 pok. 107
tel./fax (22) 849 02 85 lub 234 86 56
beata.grazulis@pw.edu.pl

Kierownik studiów
dr inż. Dominika Śniegulska-Grądzka
tel. (22) 234 86 14
dominika.gradzka@pw.edu.pl

Sekretarz studiów
dr inż. Mirosław Nejman
miroslaw.nejman@pw.edu.pl

Witryna
<https://www.wip.pw.edu.pl/Studia/Studia-podyplomowe>



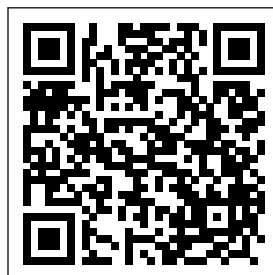
 **Wydział
Inżynierii Produkcji**
POLITECHNIKA WARSZAWSKA

STUDIA PODYPLOMOWE

Bezpieczeństwo techniczne maszyn i urządzeń



Instytucja współpracująca



Cele studiów podyplomowych

- Przekazanie i rozszerzenie wiedzy wśród kadry inżynierskiej zawodowo związanej z procesami sterowania oraz bezpieczeństwem pracy
- Przygotowanie wyższej kadry inżynierskiej do samodzielnego kierowania projektami związanymi z konstruowaniem maszyn i procesów, wdrażaniem oraz ich eksploatacją

Wiedza i umiejętności nabyte podczas studiów oraz w pracy zawodowej mają umożliwiać absolwentom swobodne działanie w sferze projektowej i eksploatacyjnej.

Efekt studiów podyplomowych

Dyplom Politechniki Warszawskiej

dokumentujący kompetencje dotyczące znajomości przepisów i systemów związanych z zagadnieniami bezpieczeństwa uprawniający do pełnienia odpowiedzialnych funkcji w przedsiębiorstwach produkcyjnych używających maszyn i urządzeń.

Politechnika Warszawska

Tematyka zajęć

Program ramowy studiów obejmuje wykłady i zajęcia laboratoryjne. W trakcie studiów prowadzone są zajęcia z następujących przedmiotów:

- Przepisy prawa dotyczące bezpieczeństwa pracy, **W16h**
- Ogólne zasady kształtowania bezpieczeństwa maszyn, **W16h, L8h**
- Podstawowe informacje mechatroniczne, **W60h, L40h**
- Ocena ryzyka, **W12h, P4h**
- Inżynieria bezpieczeństwa maszyn i procesów, **W28h, L20h**
- Systemy zarządzania bezpieczeństwem, jakością i środowiskiem, **W12h**
- Nadzór rynkowy i inspekcje odpowiedzialne za nadzór, **W16h**
- Zasady kształtowania bezpieczeństwa procesów technologicznych na przykładzie spawalnictwa, **W20h**

W ramach studiów uczestnik wykonuje pracę dyplomową pod kierunkiem promotora.

Oznaczenia: W-wykład, L-zajęcia laboratoryjne, P-projekt

Czas trwania

Dwa semestry, 263 godziny zajęć. Studia są prowadzone w systemie niestacjonarnym.

Wymagania wstępne

- Ukończone studia wyższe I stopnia lub II stopnia kierunku Automatyka i Robotyka, Mechatronika, Mechanika i Budowa Maszyn, Elektronika, Elektrotechnika, Budowa Statków, Inżynieria Chemiczna i Procesowa, Lotnictwo i Kosmonautyka, Energetyka, Inżynieria Środowiska, Inżynieria Lądowa i Wodna, Transport, Inżynieria Pojazdów Elektrycznych i Hybrydowych, Inżynieria Produkcji lub kierunki zbliżone tematycznie
- Opłacenie czesnego (po informacji o zakończonym naborze)

Dokumenty wymagane od kandydatów

- Odpis dyplomu ukończenia studiów wyższych stopnia I lub II o odpowiedniej specjalności spośród określonych powyżej
- Wypełniony wniosek o przyjęcie na studia podyplomowe i kwestionariusz osobowy
- Skierowanie z zakładu pracy (jeżeli kandydat jest delegowany przez zakład pracy)
- Kopia dowodu osobistego
- Kopia strony indeksu z tematem pracy dyplomowej